

Техническое задание на верстаки «LOFT & Design»

ГОСТ Р 58863-2020 «Столы производственные, Верстаки из металла» класс - L

ГОСТ Р 58865-2020 «Тумбы инструментальные из металла» класс - M

Допустимая распределенная статическая нагрузка на верстак не менее 500 кг.

Тумба инструментальная с ящиками. Размер тумбы не менее: ширина 500 мм, глубина 600 мм, высота 853 мм. Корпус тумбы должен быть сварной. Изготовление сборной конструкции на заклёпках, винтах/болтах или саморезах не допускается. Ящик тумбы должен быть сварным и представлять монолитную конструкцию. Необходимо наличие ребра жёсткости не менее одного на ящик. Перфорация на линиях сгиба несущих стенок ящика не допускается. Толщина не менее 0,7 мм, несущих коробов не менее 0,7 мм. Толщина корпуса ящика не менее 0,7 мм. Полезный внутренний размер ящика не менее (ШхГ): 416х565 мм. Направляющие ящиков - развёрнутый шарикоподшипник, высотой не менее 45 мм, длиной не менее 500 мм, толщина металла всех трех ответных частей направляющей не менее 1,2 мм. Направляющие должны обеспечивать не менее 90% выдвигание ящика и иметь рычажок для разбора. Ящик должен выдерживать подтверждённую нагрузку 50 кг - 40 000 циклов. Все ящики запираются на один центральный замок.

Тумба инструментальная с дверцей должна быть оснащена центральным цилиндрическим замком и укомплектована двумя съёмными полками. Полка тумбы должна выдерживать подтверждённую нагрузку не менее 50 кг. Дверь должна быть оснащена эргономичной врезной пластиковой ручкой. Глубина ручки равна глубине дверцы. На дверце установлены внутренние петли с металлической осью, позволяющие легкую переустановку дверцы с правым или левым открыванием. Пластиковые втулки и вставки предотвращают трение металла о металл. Толщина металла дверцы должна быть не менее 0,7 мм. Каждая дверца имеет усилитель жёсткости из металла толщиной не менее 0,7 мм.

Полка и стенка верстака выполнены из металла толщиной, не менее 1 мм. Ширина не менее 680 мм, глубина полки не менее 335 мм, высота стенки в диапазоне 450-550 мм.

Опора верстака выполнена в виде С-образного профиля 80х50 мм из металла толщиной не менее 0,9 мм. Ширина профиля не менее 70 мм, наличие подпятника с возможностью анкерного крепления к полу обязательна.

Столешница

Тип 1 (фанера) Столешница должна быть изготовлена из высококачественной влагостойкой шлифованной фанеры Сорт не менее II/IV, толщиной не менее 24; 27; 35; 40 мм, согласно ГОСТ 16371-2014.

Тип 2 (фанера с оцинкованным кожухом) Столешница должна быть изготовлена из высококачественной влагостойкой шлифованной фанеры Сорт не менее III/IV, толщиной не менее 24; (40) мм, согласно ГОСТ 16371-2014. Столешница должна быть покрыта металлическим оцинкованным кожухом толщиной не менее 1,2; (1,5) мм.

Тип 3 (фанера с оцинкованным кожухом) Столешница должна быть изготовлена из высококачественной влагостойкой шлифованной фанеры Сорт не менее III/IV, толщиной не менее 35 мм, согласно ГОСТ 16371-2014. Столешница должна быть покрыта металлическим оцинкованным кожухом толщиной не менее 3 мм. Все кромки столешницы должны быть гладкими, иметь радиус скругления не менее R2 мм. Наличие острых углов и режущих граней не допускается. Металлический кожух имеет с лицевой и боковых сторон С-образный гиб, плотно обжимающий фанеру. Необходимо надёжно закрепить металлический кожух на столешнице. Выступы на поверхности столешницы не допускаются.

Покраска порошковая с предварительным фосфатированием.

Тип покрытия гладкий матовый. Цвет корпуса Ral-7016 (темно серый), ящиков 3000 (красный), 5015 (синий), 9007 (металлик).