

**Техническое задание на верстаки «TRIUMF&Heavy»**

ГОСТ Р 58863-2020 «Столы производственные, Верстаки из металла» класс - Н

ГОСТ Р 58865-2020 «Тумбы инструментальные из металла» класс - Н

Допустимая распределенная статическая нагрузка на верстак не менее 3000 кг.

• **Тумба инструментальная**

Размер тумбы не менее: ширина 565 мм, глубина 600мм, высота 800 мм. Корпус тумбы должен быть сварной. Изготовление сборной конструкции на заклёпках, винтах/болтах или саморезах не допускается. Ящик тумбы должен быть сварным и представлять монолитную конструкцию. Необходимо наличие ребра жёсткости не менее одного на ящик. Перфорация на линиях сгиба несущих стенок ящика не допускается.

Толщина металла корпуса тумбы и несущих коробов, должна быть не менее 1,2 мм. Толщина корпуса ящика не менее 1,2 мм, толщина ребра жёсткости ящика не менее 1,2 мм. Полезный внутренний размер ящика (шхг): 459х459 мм.

Направляющие ящиков - развёрнутый шарикоподшипник, высотой не менее 53 мм, длиной не менее 540 мм, толщина металла всех трех ответных частей направляющей не менее 2,0 мм. Направляющие должны обеспечивать не менее 100% выдвигание ящика и иметь рычажок для разбора. Крепление направляющих к корпусу тумбы и к корпусу ящика - через зацеп. Крепление заклёпками или винтами не допускается. Ящик должен выдерживать подтверждённую нагрузку 100 кг - 40 000 циклов. При установке дополнительного комплекта направляющих на высокий ящик должен выдерживать не менее 200 кг - 40 000 циклов. Необходимо наличие встроенной системы анти-опрокидывания тумбы, блокирующей выдвигание более одного ящика одновременно. Лицевая панель ящика должна быть оснащена эргономичной алюминиевой ручкой с этикеткой, защищённой от грязи и влаги специальной прозрачной пластиковой вставкой. Ручка должна быть оснащена торцевыми пластиковыми заглушками. Глубина и высота ручки должны иметь размер не менее 24х35 мм. Ширина ручки с учетом пластиковых заглушек равна ширине лицевой панели ящика. При этом ручки ящика и заглушки в закрытом состоянии не должны выходить за габариты тумбы. Все ящики запираются на один центральный замок. Тумба с дверцами должна быть оснащена ригельной системой запираения и укомплектована двумя съёмными полками. Дверца закрывается на замок. Полка тумбы должна выдерживать подтверждённую нагрузку 200 кг. Правая дверь должна быть оснащена эргономичной врезной пластиковой ручкой. Глубина ручки равна глубине дверцы.

На дверцах установлены внутренние петли с металлической осью. Пластиковые втулки и вставки предотвращают трение металла о металл. Толщина металла дверцы должна быть не менее 1,2 мм. Каждая дверца имеет усилитель жёсткости из металла толщиной не менее 1,2 мм.

• **Силовая балка верстака**

Балка выполнена в виде С-образного профиля 150х85 мм, длиной равной длине столешницы, толщиной металла не менее 2 мм.

• **Опора верстака**

выполнена в виде С-образного профиля 80х50 мм из металла толщиной, не менее 2,0 мм.

Ширина профиля не менее 80 мм, наличие подпятника с возможностью анкерного крепления к полу обязательна.

• **Столешница**

**Тип 1 (дерево)** Столешница должна быть изготовлена из высококачественного влагостойкого дерева (Ясень). Сорт не менее А/В, толщиной не менее 40 мм, с тройной пропиткой маслом типа «Осмо». **Тип 2 (фанера с оцинкованным кожухом)** Столешница должна быть изготовлена из высококачественной влагостойкой шлифованной фанеры. Сорт не менее II/IV, толщиной не менее 40 мм, согласно ГОСТ 16371-2014. Столешница должна быть покрыта металлическим оцинкованным кожухом толщиной не менее 1,5 мм. **Тип 3 (фанера с оцинкованным кожухом)** Столешница должна быть изготовлена из высококачественной влагостойкой шлифованной фанеры. Сорт не менее III/IV, толщиной не менее 35 мм, согласно ГОСТ 16371-2014. Столешница должна быть покрыта металлическим оцинкованным кожухом толщиной не менее 3 мм. Все кромки столешницы должны быть гладкими, иметь радиус скругления не менее R2 мм. Наличие острых углов и режущих граней не допускается. Металлический кожух имеет с лицевой и боковых сторон С-образный гиб, плотно обжимающий фанеру. Необходимо надёжно закрепить металлический кожух на столешнице. Выступы на поверхности столешницы не допускаются. Места крепления к тумбам, опорам и силовой стяжке верстака, должны быть оснащены с закладными резьбовыми втулками (муфтами) под резьбу М10.

**Варианты размеров ящиков тумб по ЕвроСтандарту (1E=17 мм). Покраска порошковая с предварительным фосфатированием, Цвета по системе Ral. Основной - 5015. Тип покрытия гладкий.**

