

Техническое задание на верстаки «TRIUMF&Medium»

ГОСТ Р 58863-2020 «Столы производственные, Верстаки из металла» класс - М

ГОСТ Р 58865-2020 «Тумбы инструментальные из металла» класс - М

Допустимая распределенная статическая нагрузка на верстак не менее 1500 кг.

• Тумба инструментальная

Размер тумбы не менее: ширина 565 мм, глубина 600 мм, высота 800 мм. Корпус тумбы должен быть сварной. Изготовление сборной конструкции на заклёпках, винтах/болтах или саморезах не допускается. Ящик тумбы должен быть сварным и представлять монолитную конструкцию. Необходимо наличие ребра жёсткости не менее одного на ящик. Перфорация на линиях сгиба несущих стенок ящика не допускается. Толщина металла корпуса тумбы должна быть не менее 0,7 мм, несущих коробов не менее 1,0 мм.

Толщина корпуса ящика не менее 0,7 мм, толщина ребра жёсткости ящика не менее 1,5 мм. Полезный внутренний размер ящика (шхг): 459х459 мм. Направляющие ящиков - развёрнутый шарикоподшипник, высотой не менее 45 мм, длиной не менее 500 мм, толщина металла всех трех ответных частей направляющей не менее 1,2 мм. Направляющие должны обеспечивать не менее 100% выдвижение ящика и иметь рычажок для разбора.

Ящик должен выдерживать подтверждённую нагрузку 50 кг - 40 000 циклов. При установке дополнительного комплекта направляющих на высокий ящик должен выдерживать не менее 80 кг - 40 000 циклов. Необходимо предусмотреть конструкцией, дополнительной установки наличие системы анти-опрокидывания тумбы, блокирующей выдвижение более одного ящика одновременно. Лицевая панель ящика должна быть оснащена эргономичной анодированной алюминиевой ручкой с пазом под этикетку. Ручка должна быть оснащена торцевыми пластиковыми заглушками. Глубина и высота ручки должны иметь размер не менее 24х35 мм. Ширина ручки с учетом пластиковых заглушек равна ширине лицевой панели ящика. При этом ручки ящика и заглушки в закрытом состоянии не должны выходить за габариты тумбы. Все ящики запираются на один центральный замок.

Тумба с дверцами должна быть оснащена центральным цилиндрическим замком и укомплектована двумя съёмными полками. Полка тумбы должна выдерживать подтверждённую нагрузку не менее 50 кг. Дверь должна быть оснащена эргономичной врезной пластиковой ручкой. Глубина ручки равна глубине дверцы. На дверце установлены внутренние петли с металлической осью, позволяющие легкую переустановку дверцы с правым или левым открыванием. Пластиковые втулки и вставки предотвращают трение металла о металл. Толщина металла дверцы должна быть не менее 0,7 мм. Каждая дверца имеет усилитель жёсткости из металла толщиной не менее 1,0 мм.

• Полка и стенка верстака

выполнены из металла толщиной, не менее 1,0 мм.

Ширина не менее 775 мм, глубина полки не менее 335 мм, высота стенки в диапазоне 450-550 мм.

• Опора верстака

выполнена в виде С-образного профиля 80х50 мм из металла толщиной, не менее 1,2 мм. Ширина профиля не менее 80 мм, наличие подпятника с возможностью анкерного крепления к полу обязательна.

• Столешница

Тип 1 (фанера) Столешница должна быть изготовлена из высококачественной влагостойкой шлифованной фанеры. Сорт не менее II/IV, толщиной не менее 24, 27, 35, 40 мм, согласно ГОСТ 16371-2014. **Тип 2 (фанера с оцинкованным кожухом)** Столешница должна быть изготовлена из высококачественной влагостойкой шлифованной фанеры. Сорт не менее III/IV, толщиной не менее 24, 40 мм, согласно ГОСТ 16371-2014. Столешница должна быть покрыта металлическим оцинкованным кожухом толщиной не менее 1,2, 1,5 мм. **Тип 3 (фанера с оцинкованным кожухом)** Столешница должна быть изготовлена из высококачественной влагостойкой шлифованной фанеры. Сорт не менее III/IV, толщиной не менее 35 мм, согласно ГОСТ 16371-2014. Столешница должна быть покрыта металлическим оцинкованным кожухом толщиной не менее 3 мм. Все кромки столешницы должны быть гладкими, иметь радиус скругления не менее R2 мм. Наличие острых углов и режущих граней не допускается. Металлический кожух имеет с лицевой и боковых сторон С-образный гиб, плотно обжимающий фанеру. Необходимо надёжно закрепить металлический кожух на столешнице. Выступы на поверхности столешницы не допускаются.

Варианты размеров ящиков тумб по ЕвроСтандарту (1E=17 мм). Покраска порошковая с предварительным фосфатированием, Цвета по системе Ral. Основные - 7016, 3000, 5015, 7035.

